

Bestellformular

Der Referent und Kontakt



Hiermit bestelle ich den/die angekreuzte Seminar:

Rüstzeitoptimierung mit Simulationsspiel

- 13./14. Sept. 2010 in Hannover 850.- € + MwSt
- 12./13. Okt. 2010 in Stuttgart 850.- € + MwSt
- 9./10. Nov. 2010 in München 850.- € + MwSt
- 1./2. Dez. 2010 in Graz/AUT 850.- € + MwSt

- als Inhouse Seminar (Preise nach Angebot)

Firma: _____

Straße: _____

Ort: _____

Ansprechpartner: _____

Teilnehmer 1: _____

Teilnehmer 2: _____

Teilnehmer 3: _____

Funktion der Teilnehmer: _____

Email: _____

Telefon: _____

Datum: _____ Unterschrift: _____

An

Fax: +49 8092 868917

Email: anmeldung@lepros.de

Weitere Veranstaltungstermine finden Sie unter www.lepros.de oder schicken Sie ein Anfrage per email an: info@lepros.de

Ihr Nutzen

Die Produktion steigern und gleichzeitig flexibel auf veränderte Märkte reagieren! Bestellanforderungen der Kunden kurzfristig flexibel und schnell zu erfüllen ist heute eine Schlüsselqualifikation erfolgreicher Unternehmen. Diese Vorgehensweise zwingt mit herkömmlichen Rüstmethoden zwangsläufig zu einem deutlichen Ansteigen der Gesamtrüstzeiten. Sinkende Anlagenkapazität, -effizienz bzw. zu hohe Lagerbestände sind die Folge. Durch Optimierung bestehender Systeme können die Rüstzeiten häufig schon mit geringem Aufwand auf die Hälfte reduziert werden. Das große Ziel ist jedoch das **Rüsten von Anlagen in wenigen Minuten (SMED), Sekunden (OTED) oder ohne Produktionsstopp (FLOED)** durchzuführen.

Sie lernen Maßnahmen zur Senkung von Rüstzeiten und die Vorteile einer auf kleine Losgrößen ausgerichteten Produktion kennen.



Philipp Dickmann

- Geschäftsführer
- Mehr als 15 Jahre Praxiserfahrung in Produktions- und Logistikoptimierung
- Logistik-Innovationspreisträger (VDI/Kanban)
- Fachbuchautor „Schlanker Materialfluss“ (Bestseller)



Lepros GmbH i. Gr.
Rotter Str. 37
85567 Grafing b. München

Tel. +49 (0)8092 868916
Fax +49 (0)8092 868917
Email: info@lepros.de
www.lepros.de

Rüstzeitoptimierung – Rüstzeit von Stunden auf Minuten senken u. a. mit SMED und OTED

Durch minimale Rüstzeiten hochflexible
Herstellprozesse ermöglichen.



2. Halbjahr 2010

www.lepros.de

1. Seminartag

- Vorstellung
- Abstimmung der Erwartungen der Teilnehmer

Rüstzeitoptimierung als Element des TPS

- Lean eine Unternehmensphilosophie
- Beruhigte & flexible Produktion bei kurzen Rüstzeiten
- Kaizen & Prozessstandards
- Verschwendungsarten & 5W-Massnahmen
- Verschwendung eliminieren: 3M-, 5S-, 6S-Methode,
- Qualität leben, statt „erprüfen“ - Poka Yoke
- Komplexität und Störgrößen systematisch reduzieren
- Effizienzmessung von Anlagen und Lean Controlling

Herstellprozesse und Betriebsmittel

- Hoch automatisierte Herstellprozesse versus Lean Production (Low Cost Intelligent Automation)
- Flexible Fabrik & Synchrone Produktionssystem
- Rüstzeitorientierte Anlagenkonzepte, Anlagenplanung und Fabrikkonzepte
- Durch Rüstoptimierungsprojekten zur Fließfertigung & Just-in-time

Instandhaltungskonzepte

- Störungsanalyse & ungeplantes Rüsten
- Präventive Instandhaltung
- Instandhaltungsanalyse
- Moderne Instandhaltungskonzepte auch mit IT
- Dienstleister in der Instandhaltung
- Kosten in der Instandhaltung

Praxisteil mit Simulationsspielen & Umsetzungsworkshops :

- Rüstzeitoptimierung mit Kaizen
- Prozessoptimierung
- Zeitmanagement
- Simulation beim Rüsten
- Störungen und Steuerungssysteme
- Anlagen und Fabrikplanung

2. Seminartag

Elemente der Rüstzeitoptimierung

- Der Weg zum Rüsten in Minuten - Single Minute Exchange of Die (SMED),
- Internes, externes & paralleles Rüsten
- OTED - One Touch Exchange of Die
- Fließendes Rüsten (FLOED)
- Intelligente Automation mit menschlichem Touch (Jidoka) versus Rüstzeitoptimierung
- Lean-basierte Instandhaltung TPS
- Rüsten im TQM & Prozessfähigkeit
- Ergonomie und Arbeitsplatzgestaltung
- Potentiale von IT und Elektronik beim Rüsten
- Simulation von Rüstprozessen
- Prozessanalytik und -optimierung
- Layout- & Materialflussgestaltung beim Rüsten
- Kosten von Rüstzeitenoptimierung
- Einfluss der Rüstzeiten auf die Effizienz
- Rüstzeitorientierter Betriebsmittelbaus und Planung von Vorrichtungplanung

Ist-Analyse, Dokumentation und Planung

- Strukturierte Erfassung der Rüstzeiten (Zeiterfassung, MTM, REFA, Simulation)
- Rüststörungen & -dokumentation
- Ishikawa-Diagramm
- Potentiale erkennen und Verbesserungen einleiten

Umsetzung von Rüstzeitoptimierung

- Rüstoptimierung im Produktions-Kaizen
- Umsetzung von Workshops
- Praktische Schritte zur erfolgreichen Einführung
- Methoden zur Verringerung des Rüstaufwandes
- Technische & organisatorische Optimierung
- Standardisierung der Rüstprozesse
- Senkung der Anfahrverluste
- Ungeplantes Rüsten systematisch abstellen
- Mit Rüstworkshops zur Restrukturierung der Herstellprozesse

Lepros – Kompetenz für flexible Unternehmen

- Lepros ist ein Schulungs- und Beratungsunternehmen, das sich auf die Optimierung von Produktionsunternehmen u.a. mit Lean-Konzepten spezialisiert hat.
- Die Geschäftsfeld übergreifende Arbeitsweise unserer Experten hat in einen Zeitraum von mehr als 12 Jahren zu zahlreichen praxisnahen Best Practice Konzepten geführt, die Potentiale fachübergreifend nutzbar machen.

Workshop Inhouse (3-5 Tage): Rüstzeitoptimierung – Erarbeitung eines Verbesserungskonzeptes und Realisierung

- Theoretische Grundlagen (Inhalt 2 Tagesseminar)
- Analyse eines oder mehrerer konkreter Rüstprozesse in Ihrem Unternehmen.
- Definition von Kennzahlen zum Messen des Optimierungsfortschritts & Dokumentation
- Entwicklung eines stufenweisen Verbesserungskonzeptes
- Bewertung der Lösung im Workshopteam
- Umsetzung von Sofortmaßnahmen
- Definition des weiteren Vorgehens & Ausarbeitung eines Umsetzungsplans
- Ergebnispräsentation vor dem Management

Das Seminar richten sich an:

Geschäftsführer, Produktionsleiter, Logistikleiter, Instandhalter, Arbeitsvorbereitung, Mitarbeiter aus Produktion, Lean Manager, Produktionsplaner, Industrial Engineering, Werkzeug- und Vorrichtungsbau, Controlling

Teilnahmegebühr pro Person:

Im Preis enthalten sind:
Seminarunterlagen/Dokumentation
Getränke, Snacks, Mittagessen